

# FICHE TECHNIQUE

## AQUA DTM COAT 10

Date de révision: 26/08/2025

Date de publication: 19/09/18

Vibol® Aqua DTM Coat 25 est un direct-to-metal coating de séchage rapide diluable à l'eau avec une bonne protection anticorrosion.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Type	Résine alkyde séchant à l'air modifiée avec des acides gras spéciaux
Aspect	10 gloss sous coin de 60 °
Teinte	RAL
Densité	Env. 1.14 kg/L
Matière sèche	53 vol%
VOS (Taux de matières organiques volatiles)	± 8 g/L
Epaisseurs recommandées	80 µm d'épaisseur sèche par couche
Rendement théorique	Sous 80 µm d'épaisseur sèche ±5 m²/L
Rendement pratique (Dépend de nombreux facteurs tels que la forme des objets, le profil du support, la méthode d'application)	Pistolet : 50-70 % du rendement théorique
Viscosité	90 krebs units (20°C)

### TEMPS DE SECHAGE

Pour une couche sèche de 80 µm sous 20°C :

Hors poussières	30 minutes
Manipulable	60 minutes
Sec	1,5 heures
Recouvrable	
Intervalle minimum	4 heures
Intervalle maximum	Sans limite pour autant que la sous-couche soit sèche.

Les éléments influençant pour le séchage sont, l'épaisseur de la couche, la ventilation, la température et l'humidité relative.

## **INSTRUCTIONS D'APPLICATION**

Conditions d'application: A basse température s'il est nécessaire d'augmenter le taux de dilution, il faut savoir que des risques de coulées ainsi qu'une augmentation du temps de séchage sont possibles.

Durant l'application et le séchage la température sera d'au minimum 15°C et ce afin d'obtenir une résistance maximale aux attaques chimiques et mécaniques.

Le support doit être propre et sec et à une température supérieure de minimum 5°C au-dessus du point de rosée.

Durant l'application et le séchage, en lieu clos, une ventilation continue est nécessaire afin d'assurer un bon renouvellement de l'air pour des raisons de séchage, de santé et de sécurité.

Diluant : Aqua thinner  
Nettoyage matériaux : Aqua

## **ETAT DU SUPPORT**

Dégraissage ou mieux grenailage au degré de soin SA2 ½ . Si application sur acier galvanisé, désoxydation mécanique ou chimique du support afin d'enlever les sels de zinc.

## **STOCKAGE**

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé, dans un endroit frais et à l'abri du gel.

## **EMBALLAGES**

20 kg - 225 kg Fut – 1125 kg IBC

L'exactitude de ces données techniques est valable en date de rédaction de la présente. Notre responsabilité n'est nullement engagée dans l'éventualité d'un mauvais choix de produit ou d'un non-respect des conditions d'application. Cette fiche technique n'est pas remplacée automatiquement lors d'éventuels changements. Dans le doute contactez-nous.