

ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH

WASHPRIMER

Data aktualizacji: 19/12/24

Data publikacji: 15/05/16

Podkład trawiący o doskonałej przyczepności do stali i metali lekkich, takich jak aluminium. Po utwardzeniu nadaje się do ponownego malowania większością farb.

Zapewnia dobrą przyczepność do metali żelaznych i nieżelaznych. Zaleca się stosowanie tradycyjnego sprayu bezpowietrznego, aby uzyskać warstwę o grubości od 15 do 20 µm.

INFORMACJE O PRODUKCIE

Rodzaj powłoki	Poliwinylobutyral, modyfikacja epoksydowa
Wykończenie	Matowe
Kolor	Żółty, szary, czerwony tlenkowy
Gęstość	1,05 kg/l
Zawartość substancji stałych	32% obj.
VOC (lotne związki organiczne)	660 g/l
Zawartość	Kwas fosforowy
Zalecana grubość suchej powłoki (DFT)	20–30 µm
Teoretyczna wydajność (przy DFT 15 µm)	15,3 m ² /l
Praktyczna wydajność (w zależności od kilku czynników, takich jak kształt przedmiotu, profil powierzchni, metoda aplikacji, okoliczności aplikacji i doświadczenie)	Pędzel/walek: 85–90% teoretycznej wydajności Natrysk: 50–70% teoretycznej wydajności
Temperatura zaplonu	>21°C
Odporność na temperaturę suchej powłoki	80°C

CZAS SUSZENIA

Dla d.f.t. do 15–20 µm 20°C

Sucha w dotyku	5 min
Sucha w obróbce	15 min
Między warstwami	
Minimalny odstęp	15 min
Maksymalny odstęp	24 godziny

APLIKACJA-INSTRUKCJA

Produkt gotowy do użycia !!!

Warunki aplikacji

Podczas aplikacji i utwardzania temperatura powinna wynosić powyżej 5°C, aby zapewnić maksymalną odporność na czynniki chemiczne i mechaniczne.

Powierzchnia powinna pozostać wolna od wody i lodu, a temperatura powinna wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

Podczas aplikacji i utwardzania w zamkniętych lub małych przestrzeniach konieczna jest ciągła wentylacja w celu usunięcia oparów rozpuszczalnika, ze względu na czas suszenia, zdrowie i bezpieczeństwo.

Informacje dotyczące użycia	Bez powietrza	Spray powietrzny
Rodzaj rozcieńczalnika	Rozcieńczalnik Washprimer	Rozcieńczalnik Washprimer
Zalecany rozcieńczalnik	0–5% obj.	5–10% obj.
Kryza dyszy	0,28–0,33 mm 0,011–0,013 cala	1,5–2,0 mm
Ciśnienie dyszy	120–140 barów	2–3 bary
Czyszczenie	Rozcieńczalnik celulozowy	Rozcieńczalnik celulozowy

STAN POWIERZCHNI

Dokładne odtłuszczenie i zmatowienie stali galwanizowanej i aluminium.

Naprawa i konserwacja:

Dokładnie wyczyść powierzchnię za pomocą odpowiedniego preparatu czyszczącego lub czyszczenia parowego.

Usuń sól i inne zanieczyszczenia rozpuszczalne w wodzie poprzez spryskanie czystą wodą z kranu pod wysokim ciśnieniem.

Usuń rdzę m.in. przez odrdzewianie Sa2½ lub odrdzewianie mechaniczne do St.2-3

Nałóż zalecany system malarski na czystą powierzchnię.

- Mechaniczne lub ręczne usuwanie rdzy jest mniej skuteczne niż odtłuszczenie i będzie skutkowało mniejszą ochroną nałożonego systemu malarskiego.

TRWAŁOŚĆ

Co najmniej 6 miesięcy, pod warunkiem, że produkt był przechowywany w zamkniętym oryginalnym opakowaniu w suchym i chłodnym miejscu.

OPAKOWANIE

11 – 51 – 201

Informacje te zostały sporządzone zgodnie z naszą najlepszą wiedzą i były prawidłowe w dniu ich opublikowania. Nie możemy jednak przyjąć pełnej odpowiedzialności, ponieważ wybór produktów i okoliczności podczas stosowania systemów nie podlegają naszej ocenie. Ta karta informacyjna nie zostanie automatycznie zastąpiona w przypadku modyfikacji.