

FICHE TECHNIQUE INDUSTRIELAK

Date de révision: 26/08/2025 Date de publication: 17/03/16

Finition alkyde, mono composant, à séchage rapide pour l'intérieur et l'extérieur.

Facile à appliquer. Haute brillance et bonne tenue dans le temps de celle-ci. Bon séchage a température peu élevée

Utilisation Constructions métalliques, grues, bennes et châssis de camion, bâtiments industriels, mobilier métallique, enseignes lumineuses,...et environnement maritime.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Туре	Mono composant à séchage rapide à base d'alkyde modifié	
Aspect	Haut brillant	
Teinte	Teintes RAL	
Densité	1.0 - 1.2 kg/L	
Extrait sec	Ca 53 – 54 vol%	
VOS (Taux de matières organiques volatiles)	380 g/L	
Epaisseurs sèche recommandées	40-60 μm	
Epaisseurs humide recommandées	50-80 μm	
Rendement théorique (sous 40 µm d'épaisseur sèche)	12 m²/L	
Rendement pratique (Dépend de nombreux	Brosse/Rouleau : 85-90 % du rendement théorique	
facteurs tels que la forme des objets, le profil du	Pistolet : 50-70% du rendement théorique	
support, la méthode d'application)	•	
Point éclair	39°C	
Température max de l'ouvrage (Température	95°C	
sèche)		

TEMPS DE SECHAGE

Pour une couche sèche de 60 microns sous 20°c

Hors poussières	45 min	
Manipulable	24 heures	
Recouvrable		
Intervalle minimum	24 heures	
Intervalle maximum	Sans limite*	

^{*}Pour autant que la sous-couche soit sèche.

Les éléments influençant le séchage sont, l'épaisseur de la couche, la ventilation, la température et l'humidité relative.





INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Conditions d'application: Une température ambiante minimale de 5°C est nécessaire pour un bon

séchage

Le support doit être propre et sec et à une température supérieure de

minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Durant l'application et le séchage, en lieu clos, une ventilation continue est nécessaire afin d'assurer un bon renouvellement de l'air et une bonne évacuation des solvants et ce pour des raisons de séchage, de santé et de

sécurité.

Outillage	Airless	Pistolet Air	Brosse/Rouleau
Type de solvant	diluant S	diluant S	diluant S
Pourcentage de diluant	0-10 vol%	5-10 vol%	0-5 vol%
Ouverture	0.28-0.33 mm	1.5 mm	/
	0.011-0.013 pouce		
Pression	120-140 bars	2-3 bars	/
Diluant de nettoyage	diluant cellulosique	diluant cellulosique	diluant cellulosique

ETAT DU SUPPORT

Acier: Acier neuf:

Comme première couche, l'ALL META PRIM peut être employé.

Réparations et entretien:

La surface à traiter doit être nettoyée minutieusement avec un système adapté.

Les sels ainsi que les produits diluables à l'eau doivent être traités par aspersion à l'aide d'une machine haute pression.

La rouille doit être éliminée par sablage au degré de soin Sa 2,5 ou par brossage mécanique au degré de soin St 2-3.

- Sur un support propre et sec, appliquer un système adapté et compatible.
- Un dérouillage manuel donnera une moins bonne qualité qu'un sablage, de là une réduction de la durée de protection du système appliqué.

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé, dans un endroit frais et à l'abri du gel.

EMBALLAGES

1 L - 5 L - 20 L

L'exactitude de ces données techniques est valable en date de rédaction de la présente. Notre responsabilité n'est nullement engagée dans l'éventualité d'un mauvais choix de produit ou d'un non-respect des conditions d'application.

Cette fiche technique n'est pas remplacée automatiquement lors d'éventuels changements. Dans le doute contactez-nous.

