

FICHE TECHNIQUE

EP-ZINC 3

Date de révision: 26/08/2025

Date de publication: 20/09/17

Primaire époxy 2 composants riche en zinc de protection temporaire de l'acier pour le stockage ou avant soudure. Ne contient ni plomb ni chrome et à séchage très rapide.

Applicable dans des couches sèches inférieures à 25 microns.

Après séchage relativement court est recouvrable par des peintures époxydiques, des polyuréthanes, des vinyliques et des caoutchouc chlorés.

Lorsqu'il doit être recouvert d'une peinture alkyde, il est nécessaire d'appliquer auparavant une couche de primaire époxy ZNF.

Est employé comme primaire pour le traitement des métaux en constructions métalliques, constructions navales, citernes et chaudrons...

Cette peinture est spécialement appropriée pour les installations de pistolet automatique.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Type	Primaire epoxy deux composants avec durcisseur polyamide
Aspect	Mat
Teinte	Gris
Densité (A+B)	En v. 2.2 kg/L
Teneur de zinc	65 m% dans le film sec
Extrait sec	35 vol%
VOC (Composants organiques volatils)	590 g/L
Épaisseur sèche recommandée	20-30 µm
Rendement théorique	
20 µm épaisseur sèche	17.5 m²/L
30 µm épaisseur sèche	11.6 m²/L
Rendement pratique	Dépend de nombreux facteurs tels que la forme des objets, le profil du support, la méthode d'application
Point éclair	23°C
Température max. de l'ouvrage	180°C

TEMPS DE SECHAGE

Pour une couche sèche de 20 microns

	30°C	20°C	10°C
Hors poussières	8 min	10 min	30 min
Manipulable	1 heure	2 heures	4 heures
Recouvrable			
Intervalle minimum	3 heures	4 heures	8 heures
Intervalle maximum	Sans limite pour autant que la sous-couche soit sèche.		

Comme il s'agit d'une peinture riche en zinc s'assurer cependant d'une bonne désoxydation de celle-ci avant de poursuivre toute opération de peinture.

Les éléments influençant le séchage sont, l'épaisseur de la couche, la ventilation, la température et l'humidité relative.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Mélange:	peinture 10 / durcisseur 1,2
Temps d'induction:	A 20°C , pas nécessaire A 10°C minimum 10 minutes
Pot-life:	Environ 28 heures à 20°C. A 35°C, environ 6 heures.
Conditions d'application:	La base et le durcisseur doivent être mélangés puis appliqués à une température supérieure à 10°C.

A basse température s'il est nécessaire d'augmenter le taux de dilution, il faut savoir que des risques de coulées ainsi qu'une augmentation du temps de séchage sont possibles.

Durant l'application et le séchage la température sera d'au minimum 5°C et ce afin d'obtenir une résistance maximale aux attaques chimiques et mécaniques. A cette température , le séchage mettra plus de temps.

Le support doit être propre et sec et à une température supérieure de minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Durant l'application et le séchage, en lieu clos, une ventilation continue est nécessaire afin d'assurer un bon renouvellement de l'air et une bonne évacuation des solvants et ce pour des raisons de séchage, de santé et de sécurité.

Outillage	Airless	Pistolet Air
Type de solvant	Thinner EP	Thinner EP
Pourcentage de diluant	0-20%	10-25 %
Ouverture	0.43-0.48 mm 0.017-0.019 inch	2.0-2.5 mm
Pression	150-170 bar	3-5 bar
Diluant de nettoyage	Thinner Cellulosique	Thinner Cellulosique

ETAT DU SUPPORT

Acier: Acier neuf:
Sablage suivant la norme ISO- 8501-1 : 1988 au degré de soin Sa 2½
Rugosité Ra 10-20 µm Rz 50-60 µm
Support doit être propre et sec.

Réparations et entretien:
La surface à traiter doit être nettoyée minutieusement avec un système adapté.
Les sels ainsi que les produits diluables à l'eau doivent être traités par aspersion à l'aide d'une machine haute pression.

La rouille doit être éliminée par sablage au degré de soin Sa 2,5 ou par brossage mécanique au degré de soin St 2-3.

- Sur un support propre et sec, appliquer un époxy ZNF.

- Un dérouillage manuel donnera une moins bonne qualité qu'un sablage, de là une réduction de la durée de protection du système appliqué.

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé, dans un endroit frais et à l'abri du gel.

EMBALLAGES

10 L + 1,2 L

L'exactitude de ces données techniques est valable en date de rédaction de la présente. Notre responsabilité n'est nullement engagée dans l'éventualité d'un mauvais choix de produit ou d'un non-respect des conditions d'application. Cette fiche technique n'est pas remplacée automatiquement lors d'éventuels changements. Dans le doute contactez-nous.