

FICHE TECHNIQUE EP-INTERMIOX

Date de révision: 26/08/2025

Date de publication: 18/05/18

Primaire epoxy pigmenté avec micacé et des charges inertes.

Excellente adhérence sur l'acier galvanisé à chaud irradié ou prétraité chimiquement.

Facile à appliquer en grande épaisseur.

L'application et le durcissement sont possibles à une humidité relative élevée allant jusqu'à 80%

Excellente résistance chimique et mécanique après durcissement.

Application comme primer/scellant d'adhérence sur les primaires riches en zinc tels que EP-ZINC 2 et EP-ZINC 3 et ZINKSILICAAT, en tant qu'apprêt sur de l'acier galvanisé à chaud et de l'acier revêtu. Peut être peint avec presque tous les systèmes de peinture, même après une exposition prolongée à l'extérieur.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Type	Intermédiaire époxy deux composants et durcisseur polyamide
Aspect	Satin
Teinte	Gris
Densité (A+B)	Env. 1.5 kg/L
Extrait sec (A+B)	Env. 65 vol%
VOC (Composants organiques volatils)	Eng. 240 g/L
Epaisseur sèche recommandée	50-100 µm
Epaisseur humide recommandée	85-165 µm
Rendement théorique	
Sous 50 µm d'épaisseur sèche	12.0 m²/L
Sous 80 µm d'épaisseur sèche	7.5 m²/L
Rendement pratique (Dépend de nombreux facteurs tels que la forme des objets, le profil du support, la méthode d'application)	Brosse/Rouleau : 85-90 % du rendement théorique Pistolet : 50-70% du rendement théorique
Point éclair	>21°C
Température max. de l'ouvrage	120°C

TEMPS DE SECHAGE

Pour une couche sèche de 100 microns sous 20°C

Hors poussières	30 min
Manipulable	16 heures
Dur	4 jours
Recouvrable	
Intervalle minimum	10 heures
Intervalle maximum	Sans limite*

*Pour autant que la sous-couche soit sèche

Les éléments influençant le séchage sont, l'épaisseur de la couche, la ventilation, la température et l'humidité relative.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Mélange: En volume: base-durcisseur 4A-1B avec durcisseur EP intermiox
En poids: base-durcisseur 87-13

Pot-life: Environ 8 heures à 20°C

Conditions d'application: La base et le durcisseur doivent être mélangés puis appliqués à une température supérieure à 10°C.
A basse température s'il est nécessaire d'augmenter le taux de dilution, il faut savoir que des risques de coulées ainsi qu'une augmentation du temps de séchage sont possibles.

Durant l'application et le séchage la température sera d'au minimum 5°C et ce afin d'obtenir une résistance maximale aux attaques chimiques et mécaniques. A cette température, le séchage mettra plus de temps.

Le support doit être propre et sec et à une température supérieure de minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Durant l'application et le séchage, en lieu clos, une ventilation continue est nécessaire afin d'assurer un bon renouvellement de l'air et une bonne évacuation des solvants et ce pour des raisons de séchage, de santé et de sécurité.

Outillage	Airless	Pistolet air	Brosse/Rouleau
Type de solvant	Thinner EP	Thinner EP	Thinner EP
Pourcentage de diluant	5-10 vol%	10-15 vol%	0-5 vol%
Ouverture	0.41-0.46 mm 0.016-0.018 pouce	2.0-2.5 mm	/
Pression	150-180 bar	3-5 bar	/
Diluant de nettoyage	Thinner Cellulosique	Thinner Cellulosique	Thinner Cellulosique

ETAT DU SUPPORT

Acier: Appliquer sur un primaire de type époxy phosphate de zinc ou riche en zinc (dans ce dernier cas éliminer les éventuels sels de zinc).

Réparations et entretien:
La surface à traiter doit être nettoyée minutieusement avec un système adapté.
Les sels ainsi que les produits diluables à l'eau doivent être traités par aspersion à l'aide d'une machine haute pression.

La rouille doit être éliminée par sablage au degré de soin Sa 2,5 ou par brossage mécanique au degré de soin St 2-3.

- Sur un support propre et sec, appliquer un système adapté et compatible avec cet intermédiaire.
- Un dérouillage manuel donnera une moins bonne qualité qu'un sablage, de là une réduction de la durée de protection du système appliqué.

Acier galvanisé à chaud Balayage de surface à l'aide d'abrasif non métallique ou désoxydation mécanique ou chimique (suivant prescription du fabricant)

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé, dans un endroit frais et à l'abri du gel.

EMBALLAGES

4 L + 1 L 16 L + 4 L

L'exactitude de ces données techniques est valable en date de rédaction de la présente. Notre responsabilité n'est nullement engagée dans l'éventualité d'un mauvais choix de produit ou d'un non-respect des conditions d'application.
Cette fiche technique n'est pas remplacée automatiquement lors d'éventuels changements. Dans le doute contactez-nous.