

FICHE TECHNIQUE EP-FLOORCOAT

Date de révision: 26/08/2025 Datum de publication: 01/03/16

Peinture a haut extrait sec pour sol en béton dans les industries les plus diverses, garages, parking... Egalement sur support acier préalablement traité.

Il est nécessaire de suivre les instructions pour obtenir le résultat optimal.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Туре	Epoxy 2 composants avec durcisseur spécial	
Aspect	Haut brilliant	
Teinte	Gris, rouge brun, incolore.	
	Pour les autres teintes, nous consulter	
Densité (A+B)	Env. 1,55 kg/L	
Extrait sec en volume (A+B)	Env. 98 vol%	
Point éclair		
Base	>60°C	
Durcisseur	>100°C	
Rendement théorique (DFT de 200 µm)	$3 \text{ à 4 m}^2/\text{KG}$	
VOC (taux de matières organiques volatiles)	25 g/L	
Température max de l'ouvrage (température	120°C	
sèche)		

TEMPS DE SECHAGE

Pour une couche sèche de 100 microns sous 20°C

Hors poussières	6 heures
Sec	12 heures
Dur	4 jours
Recouvrable	
Intervalle minimum	8 heures
Intervalle maximum	Sans limite*

^{*}pour autant que la sous-couche soit sèche.

Les éléments influençant le séchage sont, l'épaisseur de la couche, la ventilation, la température et l'humidité relative.





INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Mélange: En volume: base-durcisseur 4 KG A – 1 KG B avec durcisseur EP-

Floorcoat

Pot-life: max. 45 min.

Conditions d'application: La base et le durcisseur doivent être mélangés puis appliqués à une

température supérieure à 10°C.

Temps d'induction: env. 5 minutes.

A basse température s'il est nécessaire d'augmenter le taux de dilution, il faut savoir que des risques de coulées ainsi qu'une augmentation du temps de

séchage sont possibles.

Durant l'application et le séchage la température sera d'au minimum 5°C et ce afin d'obtenir une résistance maximale aux attaques chimiques et mécaniques.

A cette température, le séchage mettra plus de temps.

Le support doit être propre et sec et à une température supérieure de

minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Durant l'application et le séchage, en lieu clos, une ventilation continue est nécessaire afin d'assurer un bon renouvellement de l'air et une bonne évacuation des solvants et ce pour des raisons de séchage, de santé et de

sécurité.

ETAT DU SUPPORT

Le support doit être propre et sec.

Appliquer une couche d'imprégnation "VIBOL EPOXY IMPREGNATION" si le support est poreux avant de poursuivre l'exécution du système.

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé, dans un endroit frais et à l'abri du gel.

EMBALLAGES

4 KG+ 1 KG 20 KG + 5 KG

L'exactitude de ces données techniques est valable en date de rédaction de la présente. Notre responsabilité n'est nullement engagée dans l'éventualité d'un mauvais choix de produit ou d'un non-respect des conditions d'application.

Cette fiche technique n'est pas remplacée automatiquement lors d'éventuels changements. Dans le doute contactez-nous.

