

FICHE TECHNIQUE AUTOCRYL

Date de révision: 26/08/2025 Date de publication: 03/03/16

Finition acrylate polyester à haut brillant (2composants)

Utilisation : Constructions métalliques, grues, bennes et châssis de camion, bâtiments industriels, mobilier métallique, enseignes lumineuses,...

De par son séchage rapide, cette finition polyuréthanne permet un acheminement rapide vers le montage.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Туре	Deux composants acrylate polyester
Aspect	Haut brillant
Teinte	RAL
Densité (A+B)	1.1 kg/L
Extrait sec	60 vol%
	66 m%
VOC (Composants Organiques Volatils)	330 g/L
Epaisseur sèche recommandée	$50 - 80 \mu m$
Rendement Théorique (40 µm)	$15 \text{ m}^2/\text{L}$
Rendement pratique (Dépend de nombreux	Brosse/Rouleau : 85-90% du rendement théorique
facteurs tels que la forme des objets, le profil du	Pistolet : 50-70% du rendement théorique
support, la méthode d'application)	
Point éclair	>21°C
Température max. de l'ouvrage	110°C

TEMPS DE SECHAGE

Pour une couche sèche de 40 microns sous 20°c

Hors poussières	1 heure
Manipulable	4 heures
Sec	24 heures





INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Mélange: 2/1 avec en volume avec Flex durcisseur.

Pot-life: Environ 4 heures à 20°C.

Conditions d'application: La base et le durcisseur doivent être mélangés puis appliqués à une

température supérieure à 10°C.

A basse température s'il est nécessaire d'augmenter le taux de dilution, il faut savoir que des risques de coulées ainsi qu'une augmentation du temps de

séchage sont possibles.

Durant l'application et le séchage la température sera d'au minimum 5°C et ce afin d'obtenir une résistance maximale aux attaques chimiques et mécaniques.

Le support doit être propre et sec et à une température supérieure de minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Durant l'application et le séchage, en lieu clos, une ventilation continue est nécessaire afin d'assurer un bon renouvellement de l'air et une bonne évacuation des solvants et ce pour des raisons de séchage, de santé et de sécurité.

Outillage	Airless	Pistolet Air
Type de solvant	diluant PU	diluant PU
Pourcentage de diluant	0-5 vol%	5-10 vol%
Ouverture	0.28-0.33 mm	1.5-2.0 mm
	0.011-0.013 pouce	
Pression	130-160 bars	2-3 bars
Diluant de nettoyage	diluant cellulosique	diluant cellulosique

ETAT DU SUPPORT

Application sur des primaires de base époxydique, polyuréthanne ou wash primaire.

Réparations et entretien:

La surface à traiter doit être nettoyée minutieusement avec un système adanté.

Les sels ainsi que les produits diluables à l'eau doivent être traités par aspersion à l'aide d'une machine haute pression.

La rouille doit être éliminée par sablage au degré de soin Sa 2,5 ou par brossage mécanique au degré de soin St 2-3.

- Sur un support propre et sec, appliquer un système adapté et compatible.
- Un dérouillage manuel donnera une moins bonne qualité qu'un sablage, de là une réduction de la durée de protection du système appliqué.





STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé, dans un endroit frais et à l'abri du gel.

EMBALLAGES

1 L + 0.5 L 5 L + 2.5 L 20 L + 10 L

L'exactitude de ces données techniques est valable en date de rédaction de la présente. Notre responsabilité n'est nullement engagée dans l'éventualité d'un mauvais choix de produit ou d'un non-respect des conditions d'application. Cette fiche technique n'est pas remplacée automatiquement lors d'éventuels changements. Dans le doute contactez-nous.

