

FICHE TECHNIQUE

ALL META PRIM

Date de révision: 26/08/2025

Date de publication: 07/11/17

Primaire anticorrosion mono composant à séchage rapide pigmenté au phosphate de zinc.
Haute teneur en agent anticorrosion et libre de chromate.
Facile à appliquer. Bon séchage à température peu élevée.
Applicable comme primaire antirouille sur surfaces sablées ou dérouillage manuel.
Recouvrable par presque tous les systèmes de peinture (sauf gamme époxydique).

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Type	Primaire mono composant à séchage rapide à base d'alkyde modifié et contenant du phosphate de zinc
Aspect	Mat
Teinte	Vert, gris, rouge-brun, noir, blanc
Densité	Env. 1,4 kg/L
Extrait sec	Env. 48 vol%
VOS (taux de matières organiques volatiles)	Env. 480 g/L
Epaisseurs recommandées	
Epaisseur sèche	35-70 µm
Epaisseur humide	65-130 µm
Rendement théorique (sous 60 µm d'épaisseur sèche)	± 8 m²/L
Rendement pratique (Dépend de nombreux facteurs tels que la forme des objets, le profil du support, la méthode d'application)	Brosse/rouleau : 85-90 % du rendement théorique Pistolet : 50-70 % du rendement théorique
Point éclair	>27°C
Température max de l'ouvrage (Température sèche)	120°C

TEMPS DE SECHAGE

Pour une couche sèche de 80 microns sous 20°C

Hors poussières	½ heure
Manipulable	6 heures
Recouvrable	
Intervalle minimum	4 heures
Intervalle maximum	Sans limite pour autant que la sous-couche soit sèche
Recouvrable avec des 2 composants	Après 1 à 4 semaines dépendant de la température

Les éléments influençant le séchage sont, l'épaisseur de la couche, la ventilation, la température et l'humidité relative

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Conditions d'application: Une température ambiante minimale de 5°C est nécessaire pour un bon séchage

Le support doit être propre et sec et à une température supérieure de minimum 3°C au-dessus du point de rosée.

Durant l'application et le séchage, en lieu clos, une ventilation continue est nécessaire afin d'assurer un bon renouvellement de l'air et une bonne évacuation des solvants et ce pour des raisons de séchage, de santé et de sécurité.

Outillage	Airless	Pistolet air	Brosse/rouleau
Type de solvant	Diluant S	Diluant S	Diluant S
Pourcentage de diluant	5-10 vol%	5-15 vol%	0-5 vol%
Ouverture	0.41-0.46 mm 0.016-0.018 pouce	1.5-2.5 mm	
Pression	150-180 bars	3-5 bars	
Diluant de nettoyage	Diluant cellulosique	Diluant cellulosique	Diluant cellulosique

ETAT DU SUPPORT

Acier:

Acier neuf:

Sablage suivant la norme ISO- 8501-1 : 1988 au degré de soin Sa 2½

Rugosité Ra 10-20 µm Rz 50-60 µm

Support doit être propre et sec.

Réparations et entretien:

La surface à traiter doit être nettoyée minutieusement avec un système adapté.

Les sels ainsi que les produits diluables à l'eau doivent être traités par aspersion à l'aide d'une machine haute pression.

La rouille doit être éliminée par sablage au degré de soin Sa 2,5 ou par brossage mécanique au degré de soin St 2-3.

- Sur un support propre et sec, appliquer un système adapté et compatible.
- Un dérouillage manuel donnera une moins bonne qualité qu'un sablage, de là une réduction de la durée de protection du système appliqué.

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine, non entamé, dans un endroit frais et à l'abri du gel.

EMBALLAGES

1 L – 5 L – 20 L – FÛT

L'exactitude de ces données techniques est valable en date de rédaction de la présente. Notre responsabilité n'est nullement engagée dans l'éventualité d'un mauvais choix de produit ou d'un non-respect des conditions d'application.

Cette fiche technique n'est pas remplacée automatiquement lors d'éventuels changements. Dans le doute contactez-nous.