

TECHNISCHE FICHE

POLY DUR 330

Datum herziening: 26/08/2025

Datum van uitgave: 15/02/18

2 componenten polyurethaancoating met een goede buitenbestendigheid, kleurvastheid en goede corrosiebestendigheid.

Geringe vuilaanhechting en gemakkelijk reinigbaar.

Gemakkelijk aan te brengen in grote laagdikten.

Bevat: zinkfosfaat

Doorharding bij lage temperaturen tot 0°C

Na doorharding uitstekende mechanische resistentie en elasticiteit.

Toepassing: mag rechtstreeks op gestraald of gefosfateerd oppervlak aangebracht worden.

Zeer geschikt voor het afwerken van gevelbeplating, metaalconstructies, containers, machines en andere industriële toepassingen voor landelijk en maritiem klimaat.

FYSISCH GEGEVENS

Type	Twee component acrylaatcoating met alifatische isocyanaat verharder
Glansgraad	Satin 30%
Kleur	RAL
Dichtheid (gemengd product)	Ca 1.4-1.5 kg/L
Vaste stofgehalte (gemengd product)	Ca 65 vol%
VOS (Vluchtige Organische Stoffen)	290 g/L
Aanbevolen droge laagdikte (DLD)	60-80 µm
Theoretisch rendement	Bij 60 µm : 10.8 m²/L Bij 80 µm: 8.1 m²/L
Praktisch rendement (Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring)	Kwast/Roller: 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten: 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt	>21°C
Temperatuurbestendigheid	120°C droge belasting.

DROOGTIJDEN

Voor droge laagdikte tot 100µm

	20°C	10°C	5°C
Stofdroog	3 uur	5 uur	8 uur
Transporteerbaar	16 uur	24 uur	30 uur
Overschilderbaar			
Minimum interval	12 uur	24 uur	40 uur
Maximum interval	Onbeperkt*	Onbeperkt*	Onbeperkt*

*Mits de ondergrond droog en schoon is.

Bij de droogtijden zijn de laagdiktes, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed

APPLICATIE-INSTRUCTIES

Mengverhouding:	4/1 met Flex harder
Menginstructies:	Basiscomponent en verharder dienen bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt. Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.
Pot-life:	ca. 6 uren bij 20°C
Applicatievoorwaarden:	Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven de 5°C te zijn, om de maximale weerstand te verkrijgen tegen chemische en mechanische invloeden.

Applicatie en verharding bij lagere temperaturen (tot +5°C) is mogelijk, echter de verharding neemt dan aanzienlijk meer tijd en de volledige bestandheid wordt pas veel later bereikt.

De ondergrond moet vrij van water of ijs blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking	Airless	Luchtspuit	Borstel/Rol
Type verdunning	Verdunner Poly	Verdunner Poly	Verdunner Poly
Hoeveelheid verdunning	0-10 vol%	5-10 vol%	0-5 vol%
Spuutopening	0.28-0.33 mm 0.011-0.013 inch	1.5-2.0 mm	
Spuitdruk	130-160 bar	2-3 bar	
Reiniging Gereedschap	Verdunner Cellulose	Verdunner Cellulose	Verdunner Cellulose

ONDERGRONDCONDITIES

Staal:	Nieuw staal: Als primerlaag kan Vibol® EP-Znf -Primer of Vibol®Allmetacryl worden toegepast
	Reparaties en onderhoud: Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikte reiningsmiddel of d.m.v. stoomcleaning Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk. Roest e.d. verwijderen d.m.v. stralen Sa 2,5 of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3. Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen. - mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

HOUDBAARHEID

Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

VERPAKKINGEN

1 L + 0,25 L 4 L + 1 L 16 L + 4 L

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.