

TECHNISCHE FICHE

EP-ZINC 2

Datum herziening: 26/08/2025

Datum van uitgave: 03/03/16

Roestwerende zinkstofverf die een langdurige bescherming van gestraald staal waarborgt.
Aangebracht in een droge laagdikte van minder dan 25 micrometer uitstekend lasbaar.
Na korte tijd overschilderbaar met epoxy-, polyurethaan-, vinyl- en chloorrubberverven.
Wanneer met alkydhars verven moet worden overgeschilderd, dan Epoxy ZNF als tussenlaag gebruiken.

Toepassing als roestwerende primer voor staalconstructies in industrieel en maritiem milieu.

FYSISCH GEDEGEVEN

Type	Twee componenten epoxy zinkstofverf met polyamide adduct verharder	
Glansgraad	Mat	
Kleur	Grijs	
Dichtheid	Ca 2.9 kg/L	
Zinkgehalte	90 m% in droge laag	
Vaste stof gehalte	Ca 55 vol%	
VOS (vluchtige organische stoffen)	370 g/L	
Aanbevolen droge laagdikte (DLD)	25-50 µm	
Aanbevolen natte laagdikte (NLD)	50-100 µm	
Theoretisch rendement		
Bij 25 µm DLD	22 m²/L	
Bij 40 µm DLD	13.75 m²/L	
Praktisch rendement (afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring)	-	Kwast/roller: 85-90% van het theoretisch rendement
	-	Spuiten: 50-70 % van het theoretisch rendement
Vlampunt	-	Verf: 23°C
	-	Epoxy verdunning: 23°C
Temperatuurbestendigheid (droge belasting)	180°C	

DROOGTIJDEN

Voor droge laagdikte tot 80 µm bij

	30°C	20°C	10°C
Hanteerbaar	1 uur	2 uur	4 uur
Overschilderbaar			
Minimum interval	3 uur	4 uur	8 uur
Maximum interval	Onbeperkt mits de ondergrond droog en schoon is		

Omdat zinkstofverven aan het oppervlak zinkzouten kunnen, vormen, verdient het aanbeveling zo snel mogelijk over te schilderen.
Bij droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

Mengverhouding: 8.5/1.5 met EP Zinc 2 harder
Menginstructies: Basiscomponent en verharder behoren bij temperaturen boven de 10°C te worden gemengd en verwerkt.
Inductietijd: Bij 20°C niet noodzakelijk
Bij 10°C minimaal 10 min.
Potlife: Bij 20°C ca. 24 uren.
Bij 35°C ca. 6 uren.

Applicatievoorwaarden: Een minimum temperatuur van 5°C is vereist voor een goede doordroging.

De ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking	Airless-spray	Luchtspuit
Type verdunning	Verdunner Epoxy	Verdunner Epoxy
Hoeveelheid verdunning	5-20 vol%	10-25 vol%
Spuitopening	0.43-0.48 mm 0.017-0.019 inch	2.0-2.5 mm
Spuitdruk	150-170 bar	3-5 bar
Reiniging gereedschap	Verdunner Cellulose	Verdunner Cellulose

ONDERGRONDCONDITIES

Staal: Nieuw staal:
Stralen volgens de ISO-norm 8501-1:1988 Sa 2½.
Ruwheidsprofiel ca. 50µm (top-deal)
Ondergrond moet schoon en droog zijn.
Zinkepoxy nr2 rechtstreeks op het gestraalde staal aanbrengen.

Reparaties en onderhoud:
Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt oplosmiddelhoudend reinigingsmiddel of een wateroplosbare emulgator om olie, vet en vuil te verwijderen.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afsprengen met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. (water)stralen Sa 2½ of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Op een schone en droge ondergrond bijwerken met Zinkepoxy nr2
- mechanisch of handontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan (water)stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

HOUDBAARHEID

+32 56 321 521
sales@vibol.be
Nijverheidslaan 45
8560 Gullegem
www.vibol.be

**YOUR COACH
IN COATING**

Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

VERPAKKINGEN

8,5 L + 1,5 L

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.