

TECHNISCHE FICHE

EP-INTERMIOX

Datum herziening: 26/08/2025

Datum van uitgave: 18/05/18

Epoxypriemer gepigmenteerd met ijzerglimmer en inerte vulstoffen.
Uitstekende hechting op aangestraald of chemisch voorbehandeld thermisch verzinkt staal.
Gemakkelijk aan te brengen in grote laagdikten.
Applicatie en doorharding is mogelijk bij hoge relatieve vochtigheid tot $\leq 80\%$.
Na doorharding uitstekende chemische en mechanische resistentie.

Toepassing als hechtprimer/sealer op zinkrijke primer zoals VIBOL Zinc n°2 en Vibol Zinc nr°3 en zinksilicaat, verder als primer op thermisch verzinkt staal en geschopeerd staal. Kan, ook na langdurige buitenexpositie, worden overgeschilderd met vrijwel elk verfysteem.

FYSISCH GEDEGEVENS

Type	Twee component epoxy met polyamide adduct verharder
Glansgraad	Satijn
Kleur	Grijs
Dichtheid (gemengd product)	Ca. 1.5 kg/L
Vaste stof gehalte (gemengd product)	Ca. 65 vol%
VOS (vluchtige organische stoffen)	240 g/L
Aanbevolen natte laagdikte (NLD)	85-165 μm
Aanbevolen droge laagdikte (DLD)	50-100 μm
Theoretisch rendement	
Bij 50 μm DLD	12.0 m ² /L
Bij 80 μm DLD	7.5 m ² /L
Praktisch rendement (afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring)	Kwast/roller: 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten: 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt	>21°C
Temperatuurbestendigheid (droge belasting)	120°C

DROOGTIJDEN

Voor droge laagdikte tot 100 μm bij 20°C.

Stofdroog	30 min
Transporteerbaar	16 uur
Volledige doorharding	4 dagen
Overschilderbaar	
Minimum interval	10 uur
Maximum interval	Onbeperkt mits de ondergrond droog en schoon is

Bij droogtijden zijn de laagdiktes, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

Mengverhouding:	Gewicht: basiscomponent-verharder 87-13 Volume : 4/1
Menginstructies:	Basiscomponent en verharder dienen bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt. Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.
Pot-life:	ca. 8 uren bij 20°C
Applicatievoorwaarden:	Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven de 5°C te zijn, voor immersiedoeleinden moet de ondergrondtemperatuur minstens 10°C zijn. De ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen. Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te vervensen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking	Airless-spray	Luchtspuit	Borstel/rol
Type verdunning	Verdunner Epoxy	Verdunner Epoxy	Verdunner Epoxy
Hoeveelheid verdunning	5-10 vol%	10-15 vol%	0-5 vol%
Spuitopening	0.41-0.46 mm 0.016-0.018 inch	2.0-2.5 mm	
Spuitdruk	150-180 bar	3-5 bar	
Reiniging gereedschap	Verdunner Cellulose	Verdunner Cellulose	Verdunner Cellulose

ONDERGRONDCONDITIES

Staal:	Primer: Breng Ep intermiox aan op een met zinkstofverf of EP-ZNF Primer behandelde ondergrond die vrij is van verontreiniging en zinkzouten.
Thermische verzinkt staal	Aanstralen met een fijn, niet metallisch straalmiddel tot een egaal geruwd oppervlak is verkregen, of het oppervlak chemisch verouderen (volgens voorschrift van de fabrikant).

HOUDBAARHEID

Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

VERPAKKINGEN

4 L + 1 L - 16 L + 4 L

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.