

TECHNISCHE FICHE

EP-HB PRIMER / COATING 40

Datum herziening: 26/08/2025

Datum van uitgave: 27/10/17

High solids epoxyprimer/eindlaag gepigmenteerd met zinkfosfaat en inerte vulstoffen. Aan te brengen in grote laagdikten. Gemakkelijke verwerking met airless-spray en kwastapplicatie. Applicatie en doordroging is mogelijk bij hoge relatieve vochtigheid tot 90%. Goede elasticiteit en mechanische resistentie. Uitstekende hechting op aangestraald of chemisch voorbehandeld thermisch verzinkt staal. Bestand tegen morsen en spatten van een uitgebreide reeks chemicaliën.

Toepassing als coating op staalconstructies in agressief industrieel en maritiem milieu, zoals damwanden, sluisdeuren, scheepswanden, enz.
Kan zelfs na langdurige buitenexpositie worden overschilderd met vrijwel elk verfsysteem. Bij toepassing als eindlaag buiten: krijtend.

FYSISCH GEDEGEVENS

Type	Twee component epoxy met polyamide adduct verharder
Glansgraad	Satijnglanzend
Kleur	RAL-kleuren en aluminium
Dichtheid (A+B)	Ca. 1.4-1.5 kg/L
Vaste stof gehalte (A+B)	Ca. 70 vol%
VOS (vluchtige organische stoffen)	270 g/L
Aanbevolen laagdikte	
Droge laagdikte (DLD)	100-250 µm
Natte laagdikte (NLD)	125-315 µm
Theoretisch rendement (Bij 80 µm DLD)	8.7 m²/L
Praktisch rendement (Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring)	Kwast/roller: 85-90 % van het theoretisch rendement Spuiten: 50-70 % van het theoretisch rendement
Vlampunt	>21°C
Temperatuurbestendigheid (droge belasting)	250 °C

DROOGTIJDEN

Voor droge laagdikte tot 100µm bij 20°C

Stofdroog	2 uur
Transporteerbaar	16 uur
Volledige doorharding	3 dagen
Overschilderbaar	
Minimum interval	8 uur
Maximum interval	Onbepakt mits de ondergrond droog en schoon is

Bij droogtijden zijn de laagdiktes, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

Mengverhouding: met EP/HB harder	Volume: basiscomponent-verharder 100-20 (5/1) Gewicht: basiscomponent-verharder 100-13.3
Menginstructies:	Basiscomponent en verharder dienen bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt. Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.
Pot-life:	ca 6 uur bij 20°C
Applicatievoorwaarden:	Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven de 5°C te zijn, Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimten is het nodig om continu lucht te verversen om de oplosmiddelen te verwijderen, dit ivm droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking	Airless	Luchtspuit	Borstel/rol
Type verdunning	Verdunner Epoxy	Verdunner Epoxy	Verdunner Epoxy
Hoeveelheid verdunning	5-10 vol%	10-15 vol%	0-5 vol%
Spuutopening	0.48-0.53 mm 0.019-0.021 inch	2.0-2.5 mm	/
Spuitedruk	170-200 bar	3-4 bar	/
Reiniging gereedschap	Verdunner Cellulose	Verdunner Cellulose	Verdunner Cellulose

ONDERGRONDCONDITIES

Staal:	Nieuw staal: Stralen volgens de Sa 2½ Ruwheidsprofiel Ra 10-12µm Rz 50-60 µm Ondergrond moet schoon en droog zijn. Reparaties en onderhoud: Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikt reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleaning. Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen dmv afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk. Roest ed verwijderen dmv stralen Sa2½ of (mechanisch) ontroesten tot St2-3 Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsystemen aanbrengen. Mechanisch of hand ontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan stralen en zal meestal resulteren in een korte beschermingsduur van het aangebrachte verfsystemen. Lassen die niet aangestraald worden dienen een minimum reinheidsgraad St 2 te behalen, en dienen grondig gereinigd en ontvet met een ontvettingsmiddel, VB type Vibolclean. Ontvetten met verdunners wordt ten stelligste afgeraden! Aanstralen met een fijn, niet metallisch straalmiddel tot een egaal geruwd oppervlak is verkregen, of het oppervlak chemisch verouderen (volgens voorschrift van de fabrikant).
Thermisch verzinkt staal	

HOUDBAARHEID

Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

VERPAKKINGEN

1 L + 0,2 L 5 L + 1 L 15 L + 3 L

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.