

TECHNISCHE FICHE

EP-FINLINER

Datum herziening: 26/08/2025

Datum van uitgave: 04/03/16

Vibol®Ep-Finliner is een 2-component high solid epoxy.
Toepasbaar in een 1 laag of in meerdere lagen-systeem als primer en/of coating op staalconstructies in een agressief milieu.
Uitstekende corrosiewerend en hoge dampdichtheid.
Goeie elasticiteit en bestand tegen oliën, brandstoffen, zouten en verdunde zuren.
Laagdiktes tot max.1000µm droog mogelijk.
Overschilderbaar met vrijwel elk verf-systeem zelfs na langdurige buitenexposities.

FYSISCH GEDEGEVENEN

Type	Twee component epoxy met polyamide adduct verharder
Glansgraad	Glanzend
Kleur	Grijs
Dichtheid	Ca. 1.4-1.6 Kg/L
Vaste Stof Gehalte	Ca. 93 m% (gemengd product)
VOS (Vluchtige Organische Stoffen)	100 g/L
Temperatuurbestendigheid (droge belasting)	100°C
Aanbevolen droge laagdikte (DLD)	Naargelang toepassing, contacteer ons
Aanbevolen natte laagdikte (NLD)	Naargelang toepassing, contacteer ons
Theoretisch rendement Bij 250 à 300 µm DLD	3 à 4 m ² / lt
Praktisch rendement (afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring)	- Kwast/roller: 85-90% van het theoretisch rendement - Spuiten: 50-70 % van het theoretisch rendement
Vlampunt	- Verf: 23°C - Epoxy verdunning: 23°C

DROOGTIJDEN

Voor droge laagdikte tot 400µm bij 20°C en RV van 65%

Stofdroog	4 uur
Transporteerbaar	24 uur
Volledige doorharding	3 dagen
Overschilderbaar	
Minimum interval	12 uur
Maximum interval	Niet onbeperkt tenzij gereinigd/opgeruwd

Bij droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

Mengverhouding: met Sparkliner harder	Volume: basiscomponent-verharder 87,5L – 12,5L (7/1) Gewicht: basiscomponent-verharder -90kg-10kg
Menginstructies:	Basiscomponent en verharder dienen bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt.
Pot-life:	ca. 2uur bij 20°C. Hogere temperaturen verkorten de pot-life.
Applicatievoorwaarden:	Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven de 10°C te zijn, om de best mogelijke verwerking te verkrijgen. Ep-Finliner kan verwerkt worden bij een rel. luchtvochtigheid tot 85%. De ondergrondtemperatuur dient + 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Verwerking:

Bij hot airless spuiten is geen verdunning nodig.

Spuitoopening	0.41-0.60 mm
Spuitedruk	400 bar
Reiniging gereedschap	Verdunner Cellulose

ONDERGRONDCONDITIES

Staal:	Nieuw staal: Stralen volgens de Sa 2,5 Ondergrond moet schoon en droog zijn.
--------	--

HOUDBAARHEID

Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

VERPAKKINGEN

17,5 L+ 2, 5 L verharder sparkliner

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen. Alle voornoemde drogings-intervallen en verbruiken zijn berekend onder labo-conditions (25 °C.) en met de standaardkleuren als beschreven. Bij praktische werven "on the field" kunnen deze waarden afwijken afhankelijk van temperatuur en relatieve .luchtvochtigheid. Bij twijfel steeds onze diensten raadplegen op 0032-56 32 15 21.