

TECHNISCHE FICHE

BASECOAT

Datum herziening: 26/08/2025

Datum van uitgave: 03/03/16

Vibol® Basecoat is een anti-corrosiecoating met een zeer goede hechting op staal, alu en galva (indien de alu en de galva gewapperd of chemisch verouderd is).

Vibol® Basecoat is lood- en chromaatvrij. Kan gebruikt worden op metaalconstructies, kranen, industriebouw, staalbouw, carrosseriebouw,...

FYSISCH GEDEGENS

Type	Twee component acrylaatcoating met alifatische isocyaan verharder
Glansgraad	Mat
Kleur	RAL
Dichtheid (gemengd product)	Ca 1.25 kg/L
Vaste stof gehalte (gemengd product)	Ca 50 vol%
VOS (vluchtige organische stoffen)	430 g/L
Aanbevolen droge laagdikte (DLD)	60 µm
Theoretisch rendement (bij 60 µm DLD)	8.33 m²/L
Praktisch rendement (Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring.)	Kwast/roller: 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten: 50-70% van het theoretisch rendement
Vlampunt	>21°C
Temperatuursbestendigheid	110°C

DROOGTIJDEN

Voor droge laagdikte tot 60µm bij 20°C

Stofdroog	45 min
Transporteerbaar	12 uur
Volledige doorharding	24 uur
Overschilderbaar	
Minimum interval	12 uur
Maximum interval	20 dagen

Bij de droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

Mengverhouding:	4/1 met Flex harder
Menginstructies:	Basiscomponent en verharder dienen bij temperaturen boven 10°C te worden gemengd en verwerkt. Bij lagere temperaturen is extra verdunning nodig, wat een geringere weerstand tegen zakken geeft en waarbij uitharding wordt vertraagd.
Pot-life:	ca. 8 uren bij 20°C
Applicatievoorwaarden:	Gedurende de applicatie en de verharding behoort de temperatuur boven de 5°C te zijn, om de maximale weerstand te verkrijgen tegen chemische en mechanische invloeden. De ondergrond moet vrij van water of ijs blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen. Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimte is het nodig om permanent lucht te verversen om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking	Airless	Luchtspuit
Type verdunning	Verdunner Poly	Verdunner Poly
Hoeveelheid verdunning	0-5 vol%	5-10 vol%
Spuitopening	0.28-0.33 mm 0.011-0.013 inch	1.5-2.0 mm
Spuitdruk	130-160 bar	2-3 bar
Reiniging gereedschap	Verdunner cellulose	Verdunner cellulose

ONDERGRONDCONDITIES

De ondergrond behandelen met een primer laag.

Reparaties en onderhoud:

Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikte reinigingsmiddel of d.m.v. stoomcleanin.

Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.

Roest e.d. verwijderen d.m.v. stralen Sa 2,5 of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.

Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

- mechanisch of hand ontroesten geeft een veel mindere kwaliteit dan stralen en zal meestal resulteren in een kortere beschermingsduur van het aangebrachte verfsysteem.

HOUDBAARHEID

Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

VERPAKKINGEN

1 l + 0,25 L 5 L + 1,25 L 20 L + 5 L

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgifte. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.