

TECHNISCHE FICHE

ALL META PRIM

Datum herziening: 26/08/2025

Datum van uitgave: 07/11/17

Sneldrogende, roestwerende primer, gepigmenteerd met zinkfosfaat.
Hoogwaardige corrosiewering, lood- en chromaatvrij.
Gemakkelijk aan te brengen. Uitstekende doordroging bij lage temperaturen.

Toepassing als roestwerende primer op gestraald of hand ontroest staal.
Na doordroging overschilderbaar met Vibol Industrielak, All Meta Coat,...

Geschikt als primer voor de meeste brandwerende systemen.

FYSISCH GEDEGEVEN

Type	Eén component sneldrogende gemodificeerde alkyd zinkfosfaat coating
Uiterlijk	Mat
Kleur	Groen, grijs, roodbruin, zwart, beige, wit
Dichtheid	Ca. 1.4 kg/L
Vaste stofgehalte	Ca 48 vol%
VOS (vluchtige organische stoffen)	Ca 480 g/L
Aanbevolen droge laagdikte (DLD)	35-70 µm
Aanbevolen natte laagdikte (NLD)	65-130 µm
Theoretisch rendement	
Bij 60 µm DLD	8 m²/L
Praktisch rendement (Afhankelijk van een aantal factoren, zoals objectvorm, profiel van de ondergrond, applicatiemethode, applicatieomstandigheden en ervaring)	Kwast/roller: 85-90% van het theoretisch rendement Spuiten: 50-70 vol% van het theoretisch rendement
Vlampunt	>27°C
Temperatuursbestendigheid (droge belasting)	120°C

DROOGTIJDEN

Voor droge laagdikte tot 80µm bij 20°C

Stofdroog	½ uur
Hanteerbaar	6 uur
Overschilderbaar	
Minimum interval	4 uur
Maximum interval	Onbeperkt mits de ondergrond droog en schoon is.
Met 2K	Na 1 tot 4 weken afhankelijk van de temperatuur

Bij droogtijden zijn de laagdikten, ventilatie, temperatuur en relatieve vochtigheid sterk van invloed.

APPLICATIE-INSTRUCTIES

Applicatievoorwaarden: Een minimum temperatuur van 5°C is vereist voor een goede doordroging.

De ondergrond moet droog blijven en de temperatuur van de ondergrond behoort tenminste 3°C boven het dauwpunt te liggen.

Gedurende applicatie en verharding in gesloten of kleine ruimten is het nodig continu lucht te verversetten om de oplosmiddeldampen te verwijderen, dit i.v.m. droging, gezondheid en veiligheid.

Verwerking	Airless-spray	Luchtspuit	Borstel/rol
Type verdunning	Verdunner S	Verdunner S	Verdunner S
Hoeveelheid verdunning	5-10 vol%	5-15 vol%	0-5 vol%
Spuutopening	0.41-0.46 mm 0.016-0.018 inch	1.5-2.5 mm	
Spuutdruk	150-180 bar	3-5 bar	
Reiniging gereedschap	Verdunner Cellulose	Verdunner Cellulose	Verdunner Cellulose

ONDERGRONDCONDITIES

Staal:

Nieuw staal:
Stralen Sa 2½ of ontvetten of fosfateren
Ondergrond moet schoon en droog zijn.

Reparaties en onderhoud:
Het oppervlak zorgvuldig reinigen met een geschikte reinigingsmiddel.
Zouten en andere wateroplosbare verontreiniging verwijderen d.m.v. afspuiten met schoon leidingwater onder hoge druk.
Roest e.d. verwijderen d.m.v. stralen Sa 2,5 of (mechanisch) ontroesten tot St 2-3.
Op een schone ondergrond het geadviseerde verfsysteem aanbrengen.

HOUDBAARHEID

Tenminste 12 maanden, mits opgeslagen in gesloten originele verpakking op een droge en koele plaats.

VERPAKKINGEN

1 L – 5 L -20 L - VAT

Deze gegevens zijn naar beste weten opgesteld en correct op de datum van uitgave. Desondanks kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden, omdat de keuze van producten en omstandigheden bij het verwerken van de systemen buiten onze beoordeling vallen. Dit documentatieblad wordt bij wijziging niet automatisch vervangen.